

Remarque : la fiche technique de ce produit se trouve à la dernière page de ce document.

Citerne biodiesel HVO 1500 litres avec pompe - UV-résist

2.371,60 € TTC | 1.960,00 € HT

Cette citerne biodiesel HVO avec pompe de 1500 litres est UV-résistante et équipée d'une pompe de 220V (débit 40-60 l/min). Cette cuve est très compacte (seulement 66 cm de large) et offre la solution économique pour ravitailler vos véhicules (à votre entreprise, dans votre garage, atelier,...).

Elle est prête à l'emploi dès livraison: il faut seulement la remplir, brancher la fiche sur la prise de courant et vous pouvez faire le plein! La cuve biodiesel HVO répond aux normes en vigueur.



Hauteur avec pompe	210 cm
Capacité	1000 - 1999 litres
Famille de produits	Cuve biodiesel HVO - gris (UV-résist)
Prix	1 000,00 € - 2 000,00 €
Forme base	rectangulaire
Matériau	PE (polyéthylène = matière plastique)
Parois	Double Paroi
Placement	à l'extérieur - en plein soleil, à l'intérieur, sous un toit - à l'abri du soleil

Avantages

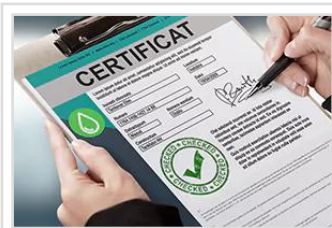
- Prête à l'emploi
- Adaptée pour une installation intérieure et extérieure (résistante aux UV)
- Conforme aux normes (type Vlare II)
- Dimensions compactes : passe par une porte standard
- Livrée avec attestation de conformité
- Fabriquée en polyéthylène haute densité (HDPE) de qualité supérieure
- Appropriée pour le gazole HVO

Cette cuve en plastique, résistante aux UV, est équipée d'une pompe à gazole HVO en 220 V et est prête à l'emploi dès la livraison ! Elle est à double paroi et fabriquée en polyéthylène (HDPE) durable.

Grâce à ses dimensions réduites et à son poids limité, deux personnes peuvent la déplacer aisément.

Spécifications

Caractéristiques



Conforme aux normes

Cette citerne biodiesel HVO avec pompe répond aux normes en vigueur.



UV-résistante

Placement à l'intérieur ou à l'extérieur.



Gabarit étroit

La citerne passe facilement par une porte.



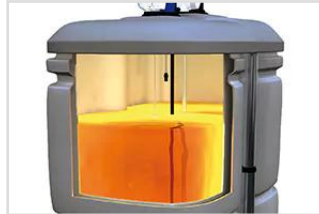
Prête à l'emploi

Nous montons tous les accessoires. Il faut seulement la remplir, brancher la fiche sur la prise de courant et vous pouvez faire le plein !



15 ans garantie d'usine

Vous bénéficiez de 15 ans de garantie d'usine sur cette cuve.



Polyéthylène de haute densité (PE-HD)

La paroi extérieure et intérieure est fabriquée sans soudure en polyéthylène de haute densité. Une matière qui est:

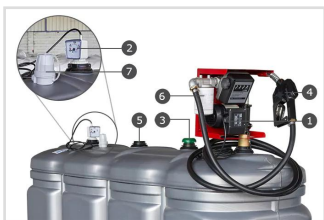
- – insensible à la corrosion
- – résistante au feu (pendant 30 minutes).



Pour biodiesel / HVO 100

La citerne biodiesel avec pompe convient pour le stockage de HVO

Equipement



1. POMPE À DIESEL

Pompe à palettes monofasée de 220V (débit 40-60 l/m) avec by-pass, filtre incorporé et compteur.

2. JAUGE MÉCANIQUE À FLOTTEUR

3. ÉVENT

4. FLEXIBLE ET PISTOLET

La cuve est fournie avec 4 mètres de flexible et un pistolet automatique. Il est possible de sélectionner un flexible plus long.

5. BOUCHON DE REMPLISSAGE

6. FILTRE CIM-TEK

Le filtre élimine l'eau et les particules du carburant. (optionnel)

7. SYSTÈME ANTIDÉBORDEMENT AVEC SONDE

Ce système antidébordement évite le débordement de votre cuve lors du remplissage.

Sélectionner la configuration de la pompe



Pompe gasoil 220V
(40-60 L/min.) avec compteur -
ouverte



Pompe avec gestion des
données 220V (60-80 L/min.)
2.210,00 €



Longueur tuyau - 4m
0,00 €



Longueur tuyau - 5m
9,98 €



Longueur tuyau - 6m
19,96 €



Longueur tuyau - 7m
29,94 €



Longueur tuyau - 8m
39,92 €



Longueur tuyau - 9m
49,90 €



Longueur tuyau - 10m
59,88 €



Détection de fuite pour
cuve fioul/gasoil
249,00 €



Filtre CIM-TEK et
support en aluminium
99,00 €

